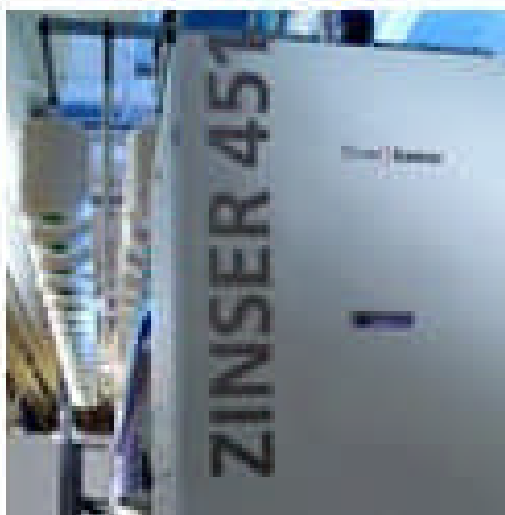
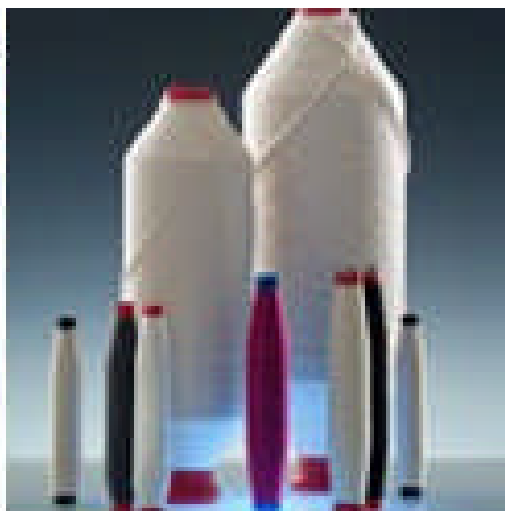


## Studentenexkursion nach Süddeutschland

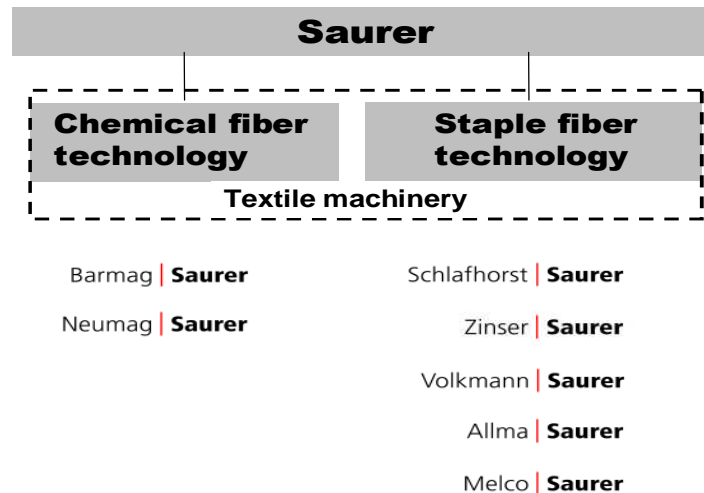
Besuch der Firma **Zinser | Saurer** am 06.10.2006

---



## 1. Allgemeines zur Saurer - Group

Zinser gehört seit 1991 zur Saurer - Group. Dieser Vereinigung von Betrieben der textilen Herstellungskette gehören ebenfalls Allma, Barmag, Melco, Neumag, Schlafhorst und Volkmann, seit Kurzem auch Jinsheng (China/Suzhou) an.



Die Saurer Group ist in den Bereichen Stapelfaserverarbeitung, chemische Faserherstellung, Nonwovens (Vliesstoffen) und der Stickerei tätig.

Daraus ergeben sich wie folgt diese Einsatzgebiete:

Bekleidungsindustrie, Heimtextilien, Automobiltextilien, Industrietextilien, sowie Hygiene- und medizinische Textilien.

Zinser ist ein Unternehmen das sich vollständig auf die Entwicklung und Herstellung in der Ringspinnentechnologie spezialisiert hat.

Heutzutage ist die Ringspinnentechnologie immer noch die am vielseitigsten einsetzbare Technologie zur Garnerzeugung. Nahezu alle Fasern können zu Qualitätsgarnen in den unterschiedlichsten Garnfeinheiten versponnen werden.

Neben sehr guter Garnqualität bietet die innovative Zinser Ringspinnentechnologie auch eine hohe Produktivität und Flexibilität und damit optimale Wirtschaftlichkeit in der Garnproduktion.

## 2. Zinser - Saurer

Zinser, mit Stammsitz in Ebersbach/Fils, Deutschland, ist seit seinem Bestehen unablässig für die Entwicklung von neuen Ringspinntechnologien. Zur Zeit laufen über 22.000 Ringspinnmaschinen (Kurz- und Langstapel) weltweit. Dies entspricht weit über 15.000.000 Zinser - Ringspinnspindeln.

Zinser | Saurer ist weltweit bekannt für seine riesigen Ringspinnmaschinen mit Spindelanzahlen von bis zu 1680 Stück.

Zinser Produkte sind im Markt als sehr langlebig bekannt. Selbst für extreme Anwendungen wie das Verspinnen von Kevlar® oder Mischungen mit metallischen Fasern hat Zinser Lösungen entwickelt und umgesetzt.

In Ebersbach/Fils produziert Zinser Ringspinnmaschinen, mit denen Garne jeglicher Art hergestellt werden können, sowohl Kurz- als auch Langstapel, aus Naturfasern oder chemisch hergestellten Fasern.

Der Standort Ebersbach/Fils beschäftigt circa 350 Angestellte, die bei der Herstellung der Maschinen seit 1992 in autonomen Betriebseinheiten arbeiten. Die Arbeiter der Bereiche arbeiten eigenständig. Sie sind zuständig für die Herstellung der Maschinenteile, das Kommissionieren der Teile und den Versand. Man entschied sich, das große Hochlager abzubauen und die benötigten Teile zum Aufbau der Maschinen direkt in den Arbeitsbereichen aufzubewahren, um ein einfacheres und zügigeres Arbeiten zu gewährleisten.

Somit ergeben sich ebenfalls mehrere Wareneingänge an der Produktionsstätte. Bei dem Rundgang durch die Hallen und das Gelände der Firma konnte ein guter Eindruck über die Arbeitssituation und Arbeitsweise gewonnen werden.

Die Firma Zinser | Saurer konzentriert sich mehr auf die Montage der Ringspinnmaschinen und Flyer, als auf die Fertigung der Einzelteile. Jene werden in Oberviechtach produziert.

### 3. Historie – Überblick

**1914** Eugen Zinser meldet beim Kaiserlichen Patentamt die erste Zinser-Spindel an.

**1949** Gründung der Zinser Textilmaschinen GmbH.

**1955** Präsentation eines kompletten Produktprogramms mit Karden, Strecken, Flyern und Ringspinnmaschinen auf der ITMA in Brüssel.

**1962** Gründung der Zinser Far-East in Hongkong.

**1967** Präsentation des Zinser CO-WE-MAT und der Ringspinnmaschine 317 auf der ITMA in Basel.

**1983** Die Schlafhorst AG & Co. wird Mehrheitsaktionär der Zinser Textilmaschinen GmbH.

**1991** Übernahme der Schlafhorst-Gruppe durch die SAURER AG.

**1995** Präsentation der Ringspinnmaschine 350 / 450 auf der ITMA in Mailand.

**1997** Präsentation des RO-WE-MAT 670 auf der ATME in Greenville.

**1999** Präsentation PRO-FIT-SPIN 800 und AIR-COM-TEX 700 auf der ITMA in Paris.

**2001** 1. ITMA Asia in Singapur: Präsentation einer automatisierten Anlage aus RO-WE-MAT 670 und Zinser 351.

**2002** Präsentation der Kompaktspinnentechnologie für das Kurz- und Langstapelspinnen auf der CITME in Peking. Einführung des neuen Markennamens CompACT<sup>3</sup> für das Kompaktspinnen.

**2003** Integration der Zinser Textilmaschinen GmbH in der Saurer GmbH & Co. KG. Umfirmierung des Unternehmens in Zinser, Zweigniederlassung der Saurer GmbH & Co. KG.

Quelle: <http://www.zinser.saurer.com/zinser/haupt-nv2444-spr1.htm>

## 4. Produkte

Die außerordentliche Qualität aller Produkte aus Ebersbach/Fils wird erreicht durch hochqualifizierte und motivierte Mitarbeiter, sowie durch modernste Fertigungsmethoden.

Zinser | Saurer bietet sowohl Flyer als auch Ringspinnmaschinen in seinem Sortiment an.

### **Baumwollspinnen: Flyer und Ringspinnmaschinen**

---

- Konventionelles Baumwollringspinnen.
- Baumwoll-Kompaktspinnen.

### **Kammgarnspinnen: Ringspinnmaschinen**

---

- Konventionelles Kammgarnringspinnen
- Kammgarnspinnen mit Spinnfinger
- Kammgarn-Kompaktspinnen (mit und ohne Spinnfinger)

### **Betriebsdatenerfassungssystem**

### **Effektgarnproduktion: Fancy Draft**

---

- ungleichmäßige Garne mit Dick- und Dünnstellen → wird erreicht durch
  - Multi – Count ( unterschiedlicher Verzug )
  - Multi – Twist ( Drehungen )

Multi-Count und Multi-Twist kommen einzeln oder auch in Kombination zum Einsatz, zum Beispiel bei Denim – Jeans.

### **Optionen & Komponenten: Nicht nur Maschinen**

Neben Ringspinnmaschinen und Flyer bietet Zinser als Spezialist im Ringspinnen zahlreiche weitere innovative Lösungen für Ringspinnereien an:

---

- Transportautomation für jeden Bedarf
- Prozeßdatenerfassung
- Anbauaggregate für Ringspinnmaschinen

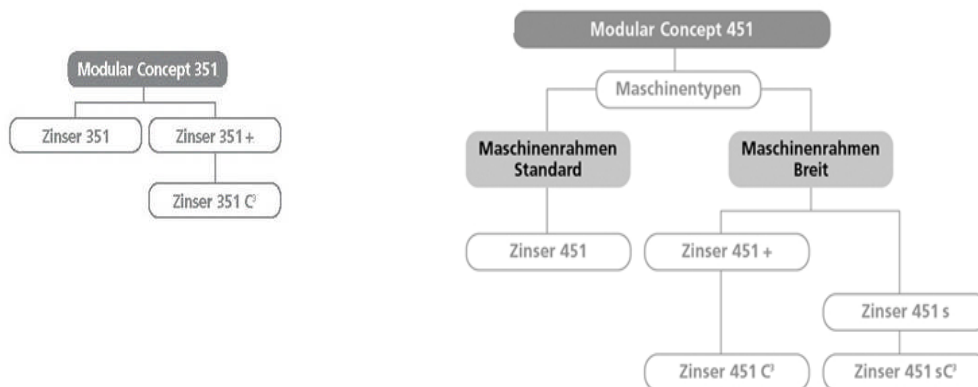
Die Maschinen der Generation Zinser 350 / 450 werden seit 2004 nach nahezu zehn Produktionsjahren nicht mehr angeboten. Ab sofort setzt Zinser voll und ganz auf die Maschinengeneration Zinser 351 / 451.

Grundversionen der Maschinen können durch den Anbau von Zusatzaggregaten und Automatisierungskomponenten jeder Produktionsanforderung flexibel angepasst werden

### **Die neue Ringspinngeneration ZINSER 351 / 451**

Um sich auch an künftig stetig ändernde Märkte anpassen zu können, ist eine maximale Flexibilität für alle, welche in der textilen Prozesskette eingebunden sind, eine grundlegende Voraussetzung.

ZINSER löste diese Problematik mittels seiner neuen Maschinengeneration, der Zinser 351 (Baumwollspinnerei) und der 451 (Kammgarnspinnerei), welche auf einem modularen Konzept aufbauen und somit beliebig erweiterbar bzw. kombinierbar sind. Hierbei wurden auch gestiegene Kundenanforderungen berücksichtigt, einzelne Baugruppen wie Streckwerksantrieb wurden weiter verbessert.



Im firmeneigenen Technikum konnte man sowohl die konventionellen als auch die Kompaktspinnmaschinen und einem Flyer näher betrachten.

## Spinnmaschinen

MERKMALE	
	
Konventionell	CompACT <sup>3</sup>
Spinnendreieck vorhanden	Spinnendreieck nahezu nicht vorhanden
Einzelne Fasern werden nicht mit eingebunden, was zu einer erhöhten Haarigkeit der Oberfläche des Garnes führt.	Abstehende Fasern werden verdichtet und weitestgehend mit eingebunden, wodurch eine deutlich glattere Oberfläche des Garnes erzielt wird.
MASCHINEN IM TECHNIKUM	
Ringspinnmaschine <u>Zinser 351</u> Spindelanzahl: 96 Teilung: 75mm Hülsenformat: 210/I Vorlagefeinheit: Ne 1,77 Ausgabefeinheit: Ne 80 aktuelle Spindeldrehzahl: 19.900 min <sup>-1</sup>	Ringspinnmaschine <u>Zinser 351 C<sup>3</sup></u> Spindelanzahl: 144 Teilung: 75mm Hülsenformat: 210/1 Vorlagefeinheit: Ne 0,87 Ausgabefeinheit: Ne 30 aktuelle Spindeldrehzahl: 17.350 min <sup>-1</sup>
	Kammgarnspinnmaschine <u>Zinser 451 sC<sup>3</sup></u> Spindelanzahl: 144 Teilung: 82,5mm Hülsenformat: 260/I Vorlagefeinheit: Ne 3,5 Ausgabefeinheit: Ne 66 aktuelle Spindeldrehzahl: 11.000min <sup>-1</sup>

## Flyer

### Zinser 670

Spindelanzahl: 24

Flyergröße: 6,5" \* 16"

Vorlagefeinheit: Ne 0,25

Ausgabefeinheit: Ne 3,5

aktuelle Flyergeschwindigkeit: 1.300 min<sup>-1</sup>

➔ Besonderheit: Vorgarnspannungsregler

## Bearbeiter des Exkursionsberichtes

Eva Janas, Sylvia Pohlens, Anja Kampe, Steve Hoppe, Michel Herzog, Marcel Klose  
Tina Vulturius, Kerstin Seeliger